

Описание продукта

Двусторонняя клейкая лента на вспененной полиэтиленовой основе с акриловым клеем, предназначенная для монтажа флексографских клише.

E1120 – очень мягкая демпфирующая лента кремового цвета для самых тонких растровых работ; для печати светлых полутонов с минимальным растискиванием.

E1120 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

Внутренняя сторона ленты, без защитного слоя, предназначена для монтажа ленты на печатный цилиндр или гильзу (слив). Внешняя сторона ленты с защитным пластиковым слоем предназначена для монтажа фотополимерного клише.

Акриловый адгезив имеет сетчатую структуру микроканалов, обеспечивающую беспрепятственное удаление воздуха при монтаже.

Клеевые составы (различные на внутренней и внешней сторонах ленты) специально разработаны для обеспечения надежной фиксации клише во время печати тиража и чистого удаления ленты (без остатков клея на клише и цилиндре) после печати.

Физические свойства не являются спецификацией

Тип адгезива	Акриловый модифицированный
Основа	Вспененный полиэтилен
Толщина (ASTM D-3652)	
Лента: рабочая толщина в процессе печати физическая толщина Защитный слой:	0.50 мм 0.56 мм 0.114 мм
Разнотолщинность: Типичная, в пределах стандартного монтажного элемента (0,84 м ²) Предельно допустимая, от лота к лоту	± 0.011 мм ± 0.038 мм
Срок хранения	12 месяцев с даты поставки со склада 3М при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

Специальные характеристики не являются спецификацией

Плотность основы	Очень низкая
Цвет основы	Кремовый
Тип печати	Для самых тонких растровых работ; для печати светлых полутонов с минимальным растискиванием.
Тип пластины	Фотополимер
Адгезия Внешняя сторона ленты (адгезив, закрытый лайнером): к фотополимерному клише Внутренняя сторона ленты (адгезив, не закрытый лайнером): к нержавеющей стали к композитному сливу (гильзе)	2.8 Н/см 3.3 Н/см 3.1 Н/см

Стойкость к растворителям	
Вода	высокая
Алканы	высокая
Спирты	хорошая
Сложные растворители	невысокая
Температурная устойчивость	49°C

Монтаж и удаление ленты

Для получения оптимальной адгезии цилиндры (гильзы) и клише должны быть чистыми и сухими непосредственно перед применением ленты. Для очистки поверхности цилиндров и клише рекомендуется использовать смесь 1:1 изопропилового спирта с водой. В случае сильного загрязнения поверхностей можно использовать мягкие растворители с последующей обработкой смесью изопропилового спирта с водой.

Примечание: при использовании растворителей убедительно рекомендуем соблюдать правила техники безопасности Вашего предприятия.

Прочность адгезионной связи зависит также от однородности поверхности как цилиндра, так и клише. Различные царапины, зарубки, выемки и другие неровности могут способствовать вариации адгезии и приводить к отклеиванию или возникновению пузырей. Поэтому особое внимание следует уделять однородности поверхности.

После окончательного монтажа клише на цилиндре всю систему «клише-клеякая лента-цилиндр» рекомендуется плотно оборачивать полимерной пленкой. Это позволяет уменьшить нагрузку на систему «лента-клише» и создает противодействие силе упругости фотополимерного материала, стремящейся распрямить клише и могущей привести к отклеиванию его стыков. Цилиндр должен оставаться обернутым полимерной пленкой вплоть до процесса печати.

Клейкую ленту следует наклеивать таким образом, чтобы площадь, занятая ею, превышала площадь клише как минимум на 13 мм по всему периметру клише. Использование избытка ленты позволяет уменьшить нагрузку на клише и минимизировать возможность отклеивания.

Во избежание попадания краски и растворителя между клише и лентой рекомендуется заклеивать края клише односторонней клейкой лентой (3М 6890, 3М 6893) или использовать термоплавкие клеи.

При демонтаже следует сначала отделять клише от ленты, а затем снимать клейкую ленту с цилиндра (гильзы). Снимать клише или ленту рекомендуется очень медленно и под острым углом (менее 45°) от поверхности. Это поможет избежать остатков клея как на клише, так и на цилиндре (гильзе).

3М Россия

Отдел промышленных клейких лент и адгезивов
121614 Москва
ул. Крылатская, д. 17, стр.3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Тел: (495) 784 7474
Факс: (495) 784 7475

Ваш дистрибьютор: