

# Cushion-Mount™



E1720H 4 pack Монтажный комплект на основе двусторонней клейкой ленты Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

## Техническая информация

Август 2012

### Описание продукта

Монтажный комплект на основе двусторонней клейкой ленты на вспененной полиэтиленовой основе с акриловым клеем E1720H.

Монтажный комплект состоит из трех рулонов ленты E1720H шириной 457 мм и одного рулона ленты E1720H шириной 274 мм.

E1720H – жесткая демпфирующая лента, которая может быть использована для печати растра при высокоскоростной (400-600 м/мин) флексографской печати по картону водными красками

E1720H – лента с высоким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

Внутренняя сторона ленты, без защитного слоя, предназначена для монтажа ленты на печатный цилиндр или гильзу (слив). Внешняя сторона ленты с защитным пластиковым слоем предназначена для монтажа фотополимерного клише.

Акриловый адгезив имеет сетчатую структуру микроканалов, обеспечивающую беспрепятственное удаление воздуха при монтаже.

Клеевые составы (различные на внутренней и внешней сторонах ленты) специально разработаны для обеспечения надежной фиксации клише во время печати тиража и чистого удаления ленты (без остатков клея на клише и цилиндрах) после печати.

### Физические свойства не являются спецификацией

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый модифицированный
<b>Основа</b>	Вспененный полиэтилен
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b>	
Лента: рабочая толщина в процессе печати физическая толщина Защитный слой:	0.50 мм 0.56 мм 0.114 мм
<b>Разнотолщинность:</b> В пределах одного монтажного комплекта Предельно допустимая, от лота к лоту	± 0.019 мм ± 0.038 мм
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев со склада 3М при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

### Специальные характеристики не являются спецификацией

<b>Плотность основы</b>	Высокая
<b>Цвет основы</b>	Бирюзовый
<b>Тип печати</b>	Для печати растра при высокоскоростной (400-600 м/мин) печати по картону водными красками
<b>Тип пластины</b>	Фотополимерное, толщина 1.7 мм

# Cushion-Mount™



E1720H 4 pack Монтажный комплект на основе двусторонней клейкой ленты Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

<b>Адгезия</b> Внешняя сторона ленты (адгезив, закрытый лайнером): к фотополимерному клише Внутренняя сторона ленты (адгезив, не закрытый лайнером): к нержавеющей стали к композитному сливу (гильзе)	  7.7 Н/см  6 Н/см 7.1 Н/см
<b>Стойкость к растворителям</b> Вода Алканы Спирты Сложные растворители	 высокая высокая хорошая невысокая
<b>Температурная устойчивость</b>	49°C
<b>Комплектность</b> Рулон 457 мм × 22,9 м Рулон 274 мм × 22,9 м	 3 шт. 1 шт.
<b>Расчетная монтажная ширина</b>	1645 мм

# Cushion-Mount™



## E1720H 4 pack Монтажный комплект на основе двусторонней клейкой ленты Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

### Монтаж и удаление ленты

Для получения оптимальной адгезии цилиндры (гильзы) и клише должны быть чистыми и сухими непосредственно перед применением ленты. Для очистки поверхности цилиндров и клише рекомендуется использовать изопропиловый спирт (чистый или в смеси 1:1 с водой). В случае сильного загрязнения поверхностей можно использовать мягкие растворители с последующей обработкой смесью изопропилового спирта с водой.

**Примечание: при использовании растворителей убедительно рекомендуем соблюдать правила техники безопасности Вашего предприятия.**

Прочность адгезионной связи зависит также от однородности поверхности как цилиндра, так и клише. Различные царапины, зарубки, выемки и другие неровности могут способствовать вариации адгезии и приводить к отклеиванию или возникновению пузырей. Поэтому особое внимание следует уделять однородности поверхности.

После окончательного монтажа клише на цилиндре всю систему «клише-клеякая лента-цилиндр» рекомендуется плотно оборачивать полимерной пленкой. Это позволяет уменьшить нагрузку на систему «лента-клише» и создает противодействие силе упругости фотополимерного материала, стремящейся распрямить клише и могущей привести к отклеиванию его стыков. Цилиндр должен оставаться обернутым полимерной пленкой вплоть до процесса печати.

Клейкую ленту следует наклеивать таким образом, чтобы площадь, занятая ею, превышала площадь клише как минимум на 13 мм по всему периметру клише. Использование избытка ленты позволяет уменьшить нагрузку на клише и минимизировать возможность отклеивания.

При демонтаже следует сначала отделять клише от ленты, а затем снимать клейкую ленту с цилиндра (гильзы). Снимать клише или ленту рекомендуется под острым углом (менее 90°) от поверхности. Это поможет избежать остатков клея как на клише, так и на цилиндре (гильзе).

### 3M Россия

121614 Москва, Россия  
ул. Крылатская д.17, строение 3  
Бизнес-Парк "Крылатские Холмы"  
Тел. (495) 784 74 74  
Факс (495) 784 74 75

### Ваш дистрибьютор: