

E1515 Двусторонняя клейкая лента Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

Техническая информация

Февраль 2013

Описание продукта

Двусторонняя клейкая лента на вспененной полиэтиленовой основе с акриловым клеем.

E1515 – умеренно жесткая лента фиолетового цвета для высокоскоростной печати плашек в сочетании с растром, расположенных на одном клише, а также для печати мелкого текста и тонких выворотов.

E1515 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

Внутренняя сторона ленты, без защитного слоя, предназначена для монтажа ленты на печатный цилиндр или гильзу (слив). Внешняя сторона ленты с защитным пластиковым слоем предназначена для монтажа фотополимерного клише.

Клеевые составы (различные на внутренней и внешней сторонах ленты) специально разработаны для обеспечения надежной фиксации клише во время печати тиража и чистого удаления ленты (без остатков клея на клише и цилиндрах) после печати.

Акриловый адгезив имеет сетчатую структуру микроканалов, обеспечивающую беспрепятственное удаление воздуха при монтаже.

Физические свойства не являются спецификацией

Тип адгезива	Акриловый модифицированный
Основа	Вспененный полиэтилен
Толщина (ASTM D-3652)	
Лента:	
рабочая толщина в процессе печати	0.38 мм
физическая толщина	0.432 мм
Защитный слой:	0.114 мм
Разнотолщинность:	
Типичная, в пределах стандартного монтажного элемента (0,84 м²)	± 0.010 мм
Предельно допустимая, от лота к лоту	± 0.038 мм
Срок хранения	12 месяцев с даты поставки со склада 3М при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

Специальные характеристики не являются спецификацией

Плотность основы	Умеренно высокое
Цвет основы	Фиолетовый
Тип печати	для высокоскоростной печати плашек в сочетании с растром, расположенных на одном клише, а также для печати мелкого текста и тонких выворотов
Тип пластины	Фотополимер
Адгезия	
Внешняя сторона ленты (адгезив, закрытый лайнером):	
к фотополимерному клише	2.8 Н/см
Внутренняя сторона ленты (адгезив, не закрытый лайнером):	
к нержавеющей стали	6.0 Н/см
к композитному сливу (гильзе)	7.1 Н/см

E1515 Двусторонняя клейкая лента Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

Стойкость к растворителям	
Вода	высокая
Алканы	высокая
Спирты	хорошая
Сложные растворители	невысокая
Температурная устойчивость	49°C

Монтаж и удаление ленты

Для получения оптимальной адгезии цилиндры (гильзы) и клише должны быть чистыми и сухими непосредственно перед применением ленты. Для очистки поверхности цилиндров и клише рекомендуется использовать смесь 1:1 изопропиловый спирт (чистый или в смеси 1:1 с водой). В случае сильного загрязнения поверхностей можно использовать мягкие растворители с последующей обработкой смесью изопропиловым спиртом (чистый или в смеси 1:1 с водой).

Примечание: при использовании растворителей убедительно рекомендуем соблюдать правила техники безопасности Вашего предприятия.

Прочность адгезионной связи зависит также от однородности поверхности как цилиндра, так и клише. Различные царапины, зарубки, выемки и другие неровности могут способствовать вариации адгезии и приводить к отклеиванию или возникновению пузырей. Поэтому особое внимание следует уделять однородности поверхности.

После окончательного монтажа клише на цилиндре всю систему «клише-клейкая лента-цилиндр» рекомендуется плотно оборачивать полимерной пленкой. Это позволяет уменьшить нагрузку на систему «лента-клише» и создает противодействие силе упругости фотополимерного материала, стремящейся распрямить клише и могущей привести к отклеиванию его стыков. Цилиндр должен оставаться обернутым полимерной пленкой вплоть до процесса печати.

Клейкую ленту следует наклеивать таким образом, чтобы площадь, занятая ею, превышала площадь клише как минимум на 13 мм по всему периметру клише. Использование избытка ленты позволяет уменьшить нагрузку на клише и минимизировать возможность отклеивания.

Во избежание попадания краски и растворителя между клише и лентой края клише могут быть дополнительно закреплены односторонней клейкой лентой (3М 6890, 3М 6893) или термоплавким клеем.

При демонтаже следует сначала отделять клише от ленты, а затем снимать клейкую ленту с цилиндра (гильзы). Снимать клише или ленту рекомендуется под острым углом (45°-90°) к поверхности. В случае возникновения затруднений при демонтаже удаление клише следует производить медленно и постепенно. Это поможет избежать повреждения клише вследствие заломов, а также возникновения остатков клея как на клише, так и на цилиндре (гильзе).

3М Россия

Отдел промышленных клейких лент и адгезивов
121614 Москва
ул. Крылатская д.17 стр.3
Бизнес центр “Крылатские холмы”
Тел: (495) 784 7474
Факс: (495) 784 7475

Ваш дистрибьютор: